



Meilensteine der Firmengeschichte

- 1985 - Firmengründung, Entwicklungen im Kundenauftrag
- 1987 - Erste AC-Schweißsteuerung **MAS230** auf dem Markt
- 1989 - 1 kHz MFDC-Inverter Schweißsteuerungen
- 1990 - Transistorisierte Schweißstromquellen (1 - 3 kA)
- 1993 - **IGEL** Schweißsteuerungsgeneration
- 1993 - **MASTER** adaptives Schweißregelverfahren
- 1995 - 20 kHz HFDC-Inverter Schweißsteuerungen (3 kA)
- 1997 - **SPATZ** Schweißsteuerungsgeneration
- 1998 - **MASDAT** Schweißzangenidentifikationssystem
- 1999 - 20 kHz HFDC-Inverter Schweißsteuerungen (6 kA)
- 2000 - *Drag***SPATZ** 20 kHz HFDC-Inverter Schweißsteuerungen (65 kA)
- 2002 - 4 Kanal-Schweißmultimeter für Strom, Kraft, Weg, Spannung
- 2003 - **NUGGET***Index*
- 2004 - *Sumo***SPATZ** Kondensator-Netzversorgungseinheit
- 2004 - *Servo***SPATZ** Schweißsteuerungen mit integrierter Servosteuerung
- 2005 - *Silver***SPATZ** Schweißsteuerungen für die Automobilindustrie, luftgekühlt
- 2006 - Buckelschweißmaschine mit zwei Servoachsen für spezielle Schweißaufgaben
- 2006 - *Servo***MASTER**
- 2007 - 4-Kanal-Schweißmultimeter für Rollnahtüberwachung
- 2007 - **MAT***lock*-Schnellwechselkupplung
- 2007 - *Reno***SPATZ** - Schweißen von Muttern und Bolzen in der Presse
(zusammen mit der Firma OCON)
- 2008 - **SPATZH6000plus** 20 kHz HFDC-Inverter mit Profibus- und Ethernetschnittstelle
- 2008 - **SPATZLSK300** Feinschweißkopf mit elektromagnetischem Linearantrieb
- 2008 - **GUN***Index*
- 2009 - **SPATZLSK200-25** Feinschweißkopf mit elektromagnetischem Linearantrieb
- 2010 - **SPATZLSK200-PGW** Spaltschweißkopf

