

Schaltschrank SilverSPATZCLL-H2 für zwei Handschweißzangen

Mit dem SilverSPATZCLL-H2 Schaltschrank können an einer luftgekühlten SilverSPATZ Schweißsteuerung zwei Handschweißzangen betrieben werden. Die beiden Zangen arbeiten quasi parallel, d.h. Vor- und Nachhaltezeiten laufen parallel ab, lediglich die Stromzeiten der beiden Schweißzangen werden nacheinander ausgeführt. Die Stromzuteilung erfolgt über zwei Trennschütze. Je Schweißzange können im Handbetrieb bis zu vier unterschiedliche Schweißprogramme verwendet werden. Für beide Zangen stehen getrennte I/O-Signale und je ein Proportionalventilanschluss zur Verfügung. Werden die Handzangen mit dem **MASDAT** Zangenidentifikationssystem und Schnellwechselkupplungen ausgerüstet, dann erweitert sich der Anwendungsbereich um ein Vielfaches.

Der SilverSPATZCLL-H2 Schaltschrank ist für Handschweißzangen und Schweißtransformatoren bis 150 kVA vorgesehen. Der Schaltschrank ist mit einer Aufnahme für die SilverSPATZM600LL Schweißsteuerung ausgestattet, einer allstromsensitiven Fehlerstromüberwachungseinheit (Differenzstromüberwachung mit 30 mA Auslösestrom für AC, DC und 1 000 Hz AC Ströme), einem Trennrelais für Sensorik und I/O und den notwendigen Kabeleinführungen für den Primär-Anschluss, die Transformatoren, Steuerleitungen usw. Der Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung hat seinen Betätigungsgriff in der Schaltschranktüre.

Die Kühlung des SilverSPATZM600LL Leistungstellers erfolgt durch eine Gebläsekühlung. Die zugehörigen Lüfter befinden sich unter einer Abdeckhaube auf der Schrankrückseite. Die Luftansaugung erfolgt im hinteren, oberen Bereich der rechten Seitenwand, der Luftaustritt in der Rückwand links. Der Gebläse- und Lüfterraum mit dem Kühlkörper ist hermetisch zum Schaltschrankinnenraum abgeschlossen.

Optional kann der SilverSPATZCLL-H2 Schaltschrank mit Steckverbindern anstelle der Kabeleinführungen für die Netzzuleitung, die Transformatoren und die Steuerleitungen ausgerüstet werden. Der optionale Standfuß kann je nach Einbaulage als 85 bis 585 mm hoher Sockel verwendet werden. Zudem können zwei mit Standfüßen ausgestattete Schränke auch übereinander montiert werden.



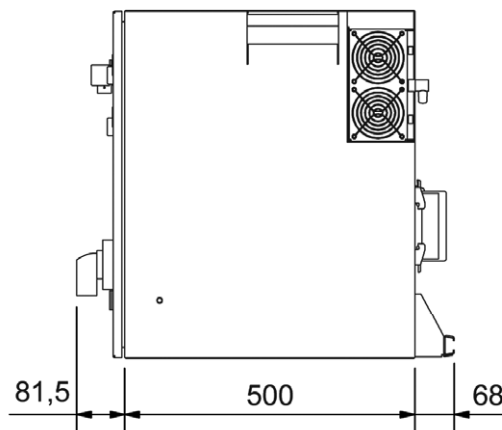
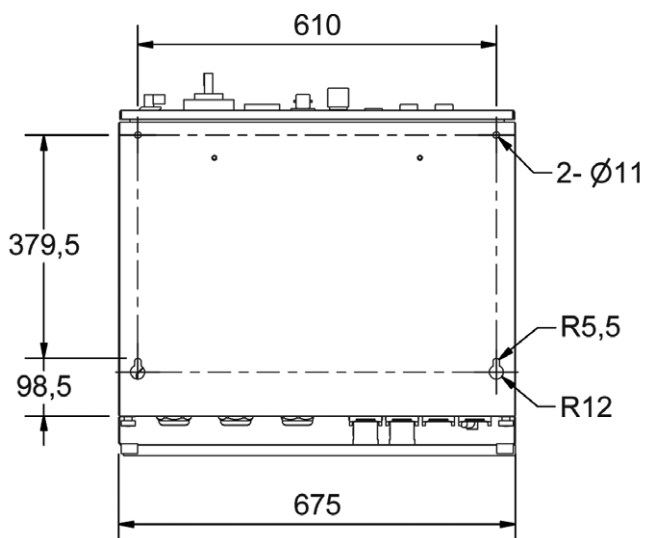
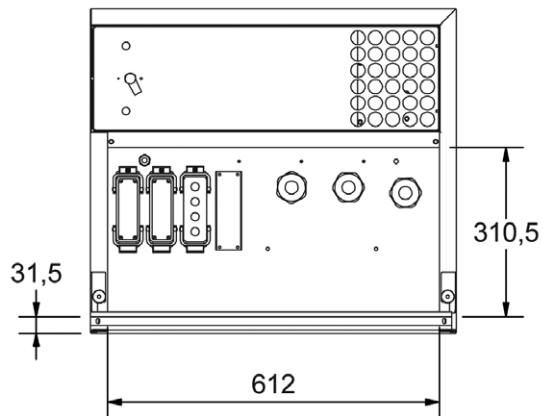
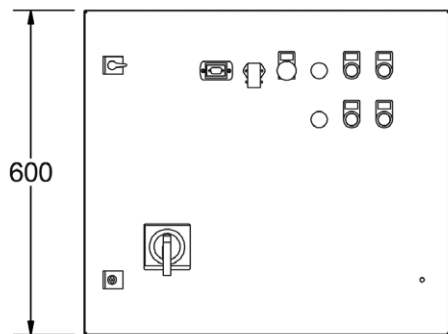
Der SilverSPATZCLL-H2 Schaltschrank für die SilverSPATZM600LL Schweißsteuerung weist folgende Leistungsmerkmale auf:

- Anschlüsse für zwei manuelle Schweißzangen im Quasi-Parallelbetrieb an einer Steuerung
- Schrankabmessungen B x H x T: 675 x 600 x 520 mm
 - 2 integrierte Handgriffe in den oberen Seitenkanten
 - Kabelabfangschiene auf der Rückseite
- Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung, Betätigungsgriff in Schranktüre
- Differenzstromüberwachung (allstromsensitiv, 30 mA)
- Interne 24 V DC Spannungsversorgung, 5 A
- In Schranktüre:
 - Betätigungsgriff für Hauptschalter
 - Pilztaster für „Schweißabbruch“
 - Leuchtmelder für „Bereit“
 - Leuchttaster für Anzeige und Reset „Fehler“
 - Für jede Zange: Leuchttaster für Anzeige und Quittierung „Zähleralarm“
- Für jede Schweißzange:
 - Isolationsschutz
 - Umschaltrelais für Sensorik (U und I) und **MASDAT**
 - Proportionalventil-Steueranschluss 0 - 10 V
- Kabelzuführung über Kabelverschraubungen in der Schrankrückwand:
 - 3 x M40 für Netzanschluss und Transformator
 - Je Zange ein HAN DD-Einbausteckverbinder 24-poliger Kontaktstift zur I/O Kopplung
 - 1 x 4-fach Datenkabeleinführung
- Gebläsekühlung mit zwei Lüftern, blockiergeschützt

Optionen:

- Steckverbinder in der Schrankrückwand anstelle der Kabelverschraubungen
 - MC-Einbausteckverbinder 5-polig Kontaktstift für Netzanschluss 3~400 V
 - Je Zange ein MC-Einbausteckverbinder 3-polig Kontaktbuchse für Schweißtransformatoranschluss
 - Steckverbinder für **SPATZBG-02** und für RS232 Schnittstelle in Schranktüre
- 230 V ~, 400 VA Servicesteckdose im Schaltschrank
- Standfuß für Schaltschrank, Höhe je nach Einbaulage 85, 185, 285, 385, 485 oder 585 mm
- fahrbarer Sockel





Standfuß und Rollsockel

