

SilverSPATZCLL-R2 Schaltschrank für zwei (stationäre) Roboterzangen

Mit dem SilverSPATZCLL-R2 Schaltschrank können zwei Transformatoren von zwei Schweißzangen oder stationären Schweißmaschinen an einer SilverSPATZM600LL Schweißsteuerung betrieben werden. Die beiden Zangen können nur nacheinander schweißen, es darf immer nur eine Zange angeschlossen sein. Für beide Schweißzangen zusammen können insgesamt 63 unterschiedliche Schweißprogramme verwendet werden, jeder Zange steht ein Proportionalventilzugang zur Verfügung. Falls erforderlich werden die digitalen I/O Signale über Relais getrennt.

Der SilverSPATZCLL-R2 Schaltschrank ist für Schweißtransformatoren bis 150 kVA vorgesehen. Der Schaltschrank ist ausgestattet mit einer Aufnahme für die SilverSPATZM600LL Schweißsteuerung, dem Trennrelais für Sensorik und I/O und den notwendigen Kabeleinführungen für den Primäranschluss, Zangentransformator, Steuerleitungen usw. Der Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung hat seinen Betätigungsgriff in der Schaltschranktüre.

Die Kühlung des SilverSPATZM600LL Leistungstellers erfolgt durch eine Gebläsekühlung. Die zugehörigen Lüfter befinden sich unter einer Abdeckhaube auf der Schrankrückseite. Die Luftansaugung erfolgt im hinteren, oberen Bereich der rechten Seitenwand, der Luftaustritt in der Rückwand links. Der Gebläseraum mit dem Kühlkörper ist hermetisch zum Schaltschrankinnenraum abgeschlossen.



Als Option steht eine allstromsensitive Fehlerstromüberwachungseinheit (Differenzstromüberwachung mit 30 mA Auslösestrom für AC, DC und 1 000 Hz AC Ströme) zur Verfügung. Diese ist z.B. erforderlich, wenn der Sekundärkreis des Transformators über einen Widerstand und nicht direkt geerdet ist. Der optionale Standfuß kann je nach Einbaulage als 85 bis 585 mm hoher Sockel verwendet werden. Zudem können zwei mit Standfüßen ausgestattete Schränke auch übereinander montiert werden.



Der SilverSPATZCLL-R2 Schaltschrank für die SilverSPATZM600LL Schweißsteuerung weist folgende Leistungsmerkmale auf:

- Anschlüsse für zwei Schweißzangen an einer Steuerung
 - die Zangen schweißen **nacheinander**
- Schrankabmessungen B x H x T: 675 x 600 x 520 mm
 - 2 integrierte Handgriffe in den oberen Seitenkanten
 - Kabelabfangschiene auf der Rückseite
- Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung, Betätigungsgriff in Schranktüre
- Externe 24 V DC Spannungsversorgung, z.B. durch den Roboter
- Für jede Schweißzange / jeden Transformator:
 - Umschaltrelais für Sensorik (U und I)
 - Proportionalventil-Steueranschluss 0 - 10 V
- Kabelzuführung über Kabelverschraubungen in der Schrankrückwand:
 - 3 x M40 für Netzanschluss und Transformator
 - 2 x M25 und 10 x M16 für Steuer- und Sensorleitungen
 - 1 x 4-fach Datenkabeleinführung
- Gebläsekühlung mit zwei Lüftern, blockiergeschützt

Optionen:

- Differenzstromüberwachung (allstromsensitiv, 30 mA)
 - erforderlich, wenn der Sekundäranschluss des Transformators über einen Widerstand geerdet ist.
- Interne 24 V DC Spannungsversorgung, 5 A
- Steckverbinder in der Schrankrückwand anstelle der Kabelverschraubungen
 - MC-Einbausteckverbinder 5-polig Kontaktstift für Netzanschluss 3~ 400 V
 - Je Zange ein MC-Einbausteckverbinder 3-polig Kontaktbuchse für Schweißtransformatoranschluss
 - Je Zange ein HAN DD-Einbausteckverbinder 24-polig Kontaktstift zur I/O Kopplung
- Steckverbinder für **SPATZBG-02** und für RS232 Schnittstelle in Schranktüre
- 230 V ~, 400 VA Servicesteckdose im Schaltschrank
- Standfuß für Schaltschrank, Höhe je nach Einbaulage 85, 185, 285, 385, 485 oder 585 mm
- Adaptersockel für verschiedene Roboterschränke
- fahrbarer Sockel

