

SPATZH300 Hochfrequenz-Inverterstromquelle

Die kompakte Hochfrequenz-Inverterstromquelle **SPATZH300** mit 20 000 Hz Taktfrequenz ist die universell einsetzbare und preiswerte Alternative zu allen transistorgesteuerten Stromquellen für Mikro- und Kleinteilverbindungen. Mit schnellster Reaktionsgeschwindigkeit schweißt der **SPATZH300** bei 100 A ebenso präzise wie bei 9 000 A leistungsstark und ausdauernd.

Jede Schweißung wird während des Schweißvorganges geregelt. Der Regelvorgang erfolgt schnellstmöglich im Zeitraster der 20 kHz Inverterfrequenz. Alle 0,025 ms wird der Vergleich zwischen Istwerten und Sollwerten durchgeführt. Bei Abweichungen wird während des laufenden Schweißprozesses eine Leistungsanpassung vorgenommen. Als Regelverfahren können Konstant-Strom-Regelung (KSR), Konstant-Leistungs-Regelung (KLR) und Konstant-Spannungs-Regelung (KUR) verwendet werden. Nach Ende jeder Schweißung prüft der **SPATZH300** die aktuellen Schweißparameter auf das Einhalten der vorgegebenen Grenzwerte.

Steuerung und Hochfrequenz-Inverter des **SPATZH300** befinden sich in einem kompakten, insgesamt 27,5 kg schweren IP54-Gehäuse. Während der externe Hochfrequenztransformator in der Nähe der Schweißstelle montiert sein muss, kann der **SPATZH300** neben der Maschine installiert werden.

Die Bedienung und das Einstellen der Schweißparameter erfolgen mit dem grafischen Bediengerät **SPATZBG-02**. Kurvenverläufe der Prozesssignale der letzten Schweißung und die Messwerte der letzten 10 000 Schweißungen sind mit dem Bediengerät **SPATZBG-02** ebenfalls jederzeit abrufbar.

Spezifische Vorteile des **SPATZH300** Hochfrequenz-Inverters wie geringes Gewicht und hohe treibende Schweißspannung erleichtern die Integration der Schweißgeräte in die Maschine. Die hohe treibende Schweißspannung erlaubt vergleichsweise lange Schweißstromzuleitungen zur Schweißstelle.

Der **SPATZH300** ist lieferbar für Netzeingangsspannungen von 3~400 V bis 500 V.



Technische Daten

Anzahl der Programme	63
Schweißimpulse / Programm	16
Regelverfahren	KSR, KLR, KUR
Schweißparameterüberwachung	ja
Stepperfunktion	bei KSR, KLR und KUR
Kraftprogramm	ja
Stromanstieg / Stromabfall	ja
Messsignaleingänge	Strom, Spannung, Kraft, Weg
Proportionalventilausgang	ja
Versorgungsspannung U_1	3~400 V - 500 V, 50/60 Hz
max. Leistung S_{max}	60 kVA bei 400 V
Nennleistung S_N	33 kVA bei 50 % ED und 400 V
Schweißstrombereich I_2	100 - 9 000 A bei 6 % ED
Schweißspannung U_{2N}	10 V DC
Schnittstellen	BG-02, RS232, MASDAT
Digitale Eingänge	13
Digitale Ausgänge	8
Kühlwasser	4 l/min bei 20 °C
Schutzart	IP54
Abmessungen (H x B x T)	380 x 380 x 210 mm
Gewicht	27,5 kg
Lackierung	Lichtgrau / RAL7035
Im Lieferumfang enthalten:	-Dokumentation
	- SPATZBG-02 Anschlussleitung 3 m
	- SPATZBG-02 Halter für Anschlussleitung



SPATZT1-Pack Transformator

Schweißtransformatoren für Hochfrequenz 20 kHz

Technische Daten

Typ	T1-Pack
Nennleistung S_N (20 % ED)	50 kVA
Nennleistung S_N (50 % ED)	33 kVA
S_{max}	60 kVA
max. Schweißstrom I_{2max}	9 kA
Sek. Leerlaufspannung U_{20}	10 V
Primärspannung U_1	500 V
max. Primärstrom I_{1max}	150 A
Isolationsklasse	IP54
Kühlwasser (bei 20 - 25 °C)	4 l/min
Abmessungen (H x B x T)	120 x 315 x 100 mm
Gewicht	10 kg

Andere Ausführungen auf Anfrage

