

SPATZH6000plus Hochfrequenz-Inverterstromquelle

- ETHERNET- und PROFIBUS-DP Schnittstelle -

Die kompakte Hochfrequenz-Inverterstromquelle **SPATZH6000plus** mit 20 000 Hz Taktfrequenz ist die universell einsetzbare und preiswerte Alternative zu allen transistorgesteuerten Stromquellen für Mikro- und Kleinteilverbindungen. Mit schnellster Reaktionsgeschwindigkeit schweißt der **SPATZH6000plus** bei 100 A ebenso präzise wie bei 9 000 A leistungsstark und ausdauernd.

Jede Schweißung wird während des Schweißvorganges geregelt. Der Regelvorgang erfolgt schnellstmöglich im Zeitraster der 20 kHz Inverterfrequenz. Alle 0,025 ms wird der Vergleich zwischen Istwerten und Sollwerten durchgeführt und bei Abweichungen eine Leistungsanpassung vorgenommen. Als Regelverfahren können Konstant-Strom-Regelung (KSR), Konstant-Leistungs-Regelung (KLR) und Konstant-Spannungs-Regelung (KUR) verwendet werden. Nach Ende jeder Schweißung prüft der **SPATZH6000plus** die aktuellen Schweißparameter auf das Einhalten der vorgegebenen Grenzwerte.

Die Online-Programmierung und -Analyse ist das Bindeglied zwischen Produktion, Qualitätskontrolle und Prozesstechnik. Der **SPATZH6000plus** verfügt dazu über drei Optionen.

SPATZBG02: das handliche Bediengerät mit grafischer Anzeige erfüllt die Anforderungen auch für raue Produktionsbedingungen.

AutoSPATZAS-01: über die RS232-Schnittstelle stehen der Instandhaltung mittels Notebook weitere detaillierte Informationen zur Verfügung

AutoSPATZAS-32: per Ethernet-Einbindung und Vernetzung der Schweißsysteme mit einem Linienrechner bei voller Online-Funktionalität

Steuerung und Leistungseinheit des **SPATZH6000plus** befinden sich einschließlich des speziellen Hochfrequenztransformators in einem kompakten, insgesamt 30 kg schweren IP54-Gehäuse. Geringes Gewicht und hohe treibende Schweißspannung erleichtern die Integration der Schweißgeräte in die Anlagen.



Technische Daten

Anzahl der Programme	63
Schweißimpulse / Programm	16
Regelverfahren	KSR, KLR, KUR
Schweißparameterüberwachung	ja
Stepperfunktion	bei KSR, KLR und KUR
Kraftprogramm	ja
Stromanstieg / Stromabfall	ja
Messsignaleingänge	Strom, Spannung, Kraft, Weg
Proportionalventilausgang	ja
Versorgungsspannung U_1	3~400 V - 500 V, 50/60 Hz
max. Leistung S_{max}	60 kVA bei 400 V
Nennleistung S_N	33 kVA bei 50 % ED und 400 V
Schweißstrombereich I_2	100 - 9 000 A bei 6 % ED
Schweißspannung U_{2N}	10 V DC
Schnittstellen	BG-02, MASDAT, RS232, ETHERNET, PROFIBUS-DP
Digitale Eingänge	13
Digitale Ausgänge	8
Kühlwasser	4 l/min bei 20 °C
Schutzart	IP54
Abmessungen (H x B x T)	380 x 430 x 210 mm
Gewicht	30 kg
Lackierung	Lichtgrau / RAL7035
Im Lieferumfang enthalten:	-Dokumentation
	-SPATZBG-02 Anschlussleitung 3 m
	-SPATZBG-02 Halter für Anschlussleitung

