

## SPATZSSK1000 Schweißzange

Die Servo-Schweißzange **SPATZSSK1000** ist speziell für Schweißapplikationen im Kraftbereich zwischen 100 - 1 000 N konzipiert. Durch das besondere Getriebekonzept baut die Zange trotz des großen Kraftbereichs extrem klein.

Innerhalb des Elektrodenzwischenraums können an jeder beliebigen Stelle Schweißungen ausgelöst werden. Je nach Anwendungsfall sind die Optionen „elektrisch schwimmend“ bzw. „eine Elektrode fest“ wählbar.

Wichtig für die Qualität beim Kleinteilschweißen ist u.a. die Buckelgeometrie zu Beginn der Schweißzeit. Wird diese Buckelgeometrie durch zu hartes Aufsetzen (häufig bei pneumatisch angetriebenen Systemen) der Schweißelektrode negativ beeinflusst, hat dies unweigerlich Auswirkungen auf die Festigkeit der Schweißverbindung.

Dies kann mit der **SPATZSSK** Schweißzange vermieden werden, da trotz der schnellen Verfahrensgeschwindigkeit bei der Bauteilannäherung das Aufsetzen auf die Bauteile sanft geregelt wird. Die integrierte Wegmessung stellt zudem Daten zur Bauteilerkennung und Qualitätskontrolle zur Verfügung.

Kombiniert wird die **SPATZSSK** Schweißzange mit der Technologiesteuerung *ServoSPATZM600LL*, die sowohl die beiden NC-Motoren als auch den Schweißprozess selbst steuert. Vorteilhaft hier: Kontrolle der drei Schweißparameter Strom, Zeit und Kraft durch die Technologiesteuerung und nur ein Bedienprogramm für die gesamte Schweiß- und Verfahrensaufgabe. Dadurch können die Nebenzeiten reduziert und damit die Taktrate erhöht werden.



### Technische Daten

Schweißkraft	100 - 1 000 N
	1 000 N, 15 % ED
	400 N, 100 % ED
Öffnungshub, Standard	25 mm
Öffnungshub, Sonderausführung	bis 50 mm
Aufsetzgeschwindigkeit	5 - 20 mm/s
Aufsetzkraft	80 N
max. Verfahrensgeschwindigkeit	350 mm/s
Positionierauflösung	1 µm
Kraftsteuerung	ja
Positionsregelung	ja
Bauteilerkennung	ja
Breite/Tiefe	270/120 mm
Höhe	360 mm
Gewicht	15,6 kg

