

## AutoSPATZCX2i Armoire de soudure pour 2 pinces

L'armoire *AutoSPATZCX2i* a été spécialement conçue pour les applications pinces manuelles. Ses domaines d'utilisation sont les applications prototypes, petites séries ou encore pour les applications retouche. Il est possible de connecter tout type pince (à transformateur intégré ou à câbles). C'est un moyen de soudure efficace, flexible et économique.

Il est possible de travailler simultanément avec deux pinces avec l'armoire *AutoSPATZCX2i*. Les pinces peuvent être distante de 15 voir 20 mètres de l'armoire, la source de courant, un *AutoSPATZM600L* étant le cœur du système. Les deux pinces travaillent de façon indépendante l'une de l'autre, en parallèle s'effectuant sans influence particulièrement l'une par rapport à l'autre. La gestion du temps d'accostage et du temps de forgeage s'effectue de façon indépendante. Le courant de soudure s'effectue de façon alternée.

L'*AutoSPATZM600L* propose des courants de soudure jusqu'à 30 kA. Ainsi la plage d'utilisation du système est plus qu'importante, disposant de réserve suffisante pour des temps de soudure important.

La programmation et l'analyse du procès de soudure peuvent être effectuées au moyen du panel graphique **SPATZBG-02** ou par ordinateur portable via RS232 et le logiciel *AutoSPATZAS-01* ou encore via Ethernet et le logiciel *AutoSPATZAS-32*. Il est également possible de modifier les programmes de soudure et autres courbes **MASTER** quelque soit le nombre et type de pince relié à cette armoire (l'utilisation d'un changeur manuel étant possible), La puce **MASDAT** permettant alors de stocker simplement et de façon sûre ces paramètres de soudure ainsi que les paramètres maintenance des pinces. Cette fonction offre un niveau de flexibilité exceptionnelle.



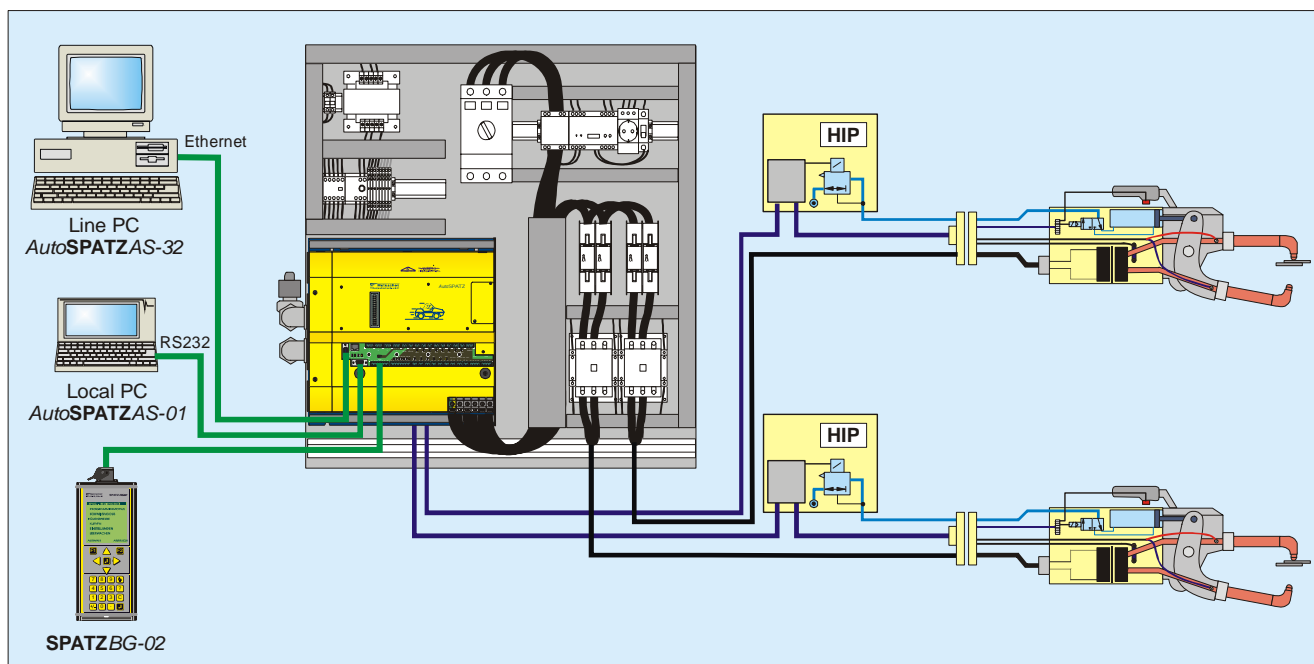
Les entrées/sorties sont indépendantes pour les deux pinces. Le système d'identification des pinces **MASDAT** propose également jusqu'à quatre programmes de soudure différents. Cette armoire équipée de la source de courant *AutoSPATZM600L* dispose notamment d'une surveillance différentielle de 30 mA ainsi que d'un interrupteur principal.

La porte avant de cette armoire supporte les interfaces pour le panel **SPATZBG-02** et l'interface RS232, un bouton d'arrêt d'urgence de la soudure ainsi que différents lampes (prêt à souder, erreur, etc...).

La connexion au réseau électrique est effectuée directement sur l'interrupteur général. Chaque câble relié aux transformateurs est équipée d'une séparation de 63 A.

L'ensemble du câblage est effectué au moyen de presse-étoupe montée sur plaque. Une plaque se situe sur le haut de l'armoire, cinq autres étant sur le socle. Les connexions "eau" sont montées sur le côté gauche de l'armoire.





Les dimensions de l'armoire sont (L x H x P) 800 x 800 x 400 mm. L'armoire est montée sur un socle de 200 mm de hauteur. Une installation de deux armoires installées l'une sur l'autre (2 m) est également prévue, permettant de gagner de la place en cas de besoin. L'ensemble des connexions sont intégrés dans le socle.

## Données techniques

Dimensions (L x H x P)	800 x 800 x 400 mm
Socle (L x H x P)	800 x 200 x 370 mm
Interrupteur général	80 A
Protection pince	Chaque pince 75 A
Séparation	Chaque pince 63 A
Surveillance différentielle	30 mA
Connexion eau	½" x 15 BSPT
Débit eau	2 l/min à 20 °C - 25 °C
Contrôle eau	< 0,10 bar à 10 l/min
Tension d'alimentation U <sub>1</sub>	3~400 V - 500 V, 50/60 Hz
Programmes par pince	4
Régulation	<b>MASTER</b> , courant, tension, puissance
Surveillance procès	oui
Surveillance capteur	oui
Programme effort	oui
Interface	<b>SPATZBG02, MASDAT</b> , RS232, Ethernet
Entrées	Tension, courant



