

## Armoire AutoSPATZCX/CXi

Les systèmes *AutoSPATZCX* et *CXi* sont prévus pour la connexion avec une pince MF ou une pince à câble MF. Le cœur de cette armoire est la source de courant *AutoSPATZM600L* permettant ainsi de disposer d'un outil puissant et flexible pour les applications robots ou pinces manuelles. Cette armoire est aussi bien utilisée pour les prototypes, les petites séries mais également pour les retouches ainsi que pour la vie série.

La distance entre l'armoire et la pince ne doit pas dépasser les 15 - 20 mètres. Il est possible (en fonction du type de transformateur) d'atteindre jusqu'à 30 kA en liaison avec la source de courant *AutoSPATZM600L*. Ceci autorise un domaine de soudabilité important ainsi que d'une réserve de puissance élevée en cas de besoin.

La programmation et l'analyse du procès de soudure peuvent être effectuées au moyen du panel graphique **SPATZBG-02** ou par ordinateur portable via RS232 et le logiciel *AutoSPATZAS-01* ou encore via Ethernet et le logiciel *AutoSPATZAS-32*. Il est également possible de modifier les programmes de soudure et autres courbes **MASTER** pour chaque pince accouplée à cette armoire. La puce **MASDAT** disponible en option permet alors de stocker simplement et de façon sûre ces paramètres de soudure ainsi que les paramètres maintenance des pinces. Cette option offre un niveau de flexibilité exceptionnelle.

Cette armoire équipée de la source de courant *AutoSPATZM600L* dispose notamment d'une surveillance différentielle de 30 mA ainsi que d'un interrupteur principal.

La porte avant de cette armoire supporte les interfaces pour le panel **SPATZBG-02** et l'interface RS232, un bouton d'arrêt d'urgence de la soudure, ainsi que différents lampes (prêt à souder, erreur, etc...).

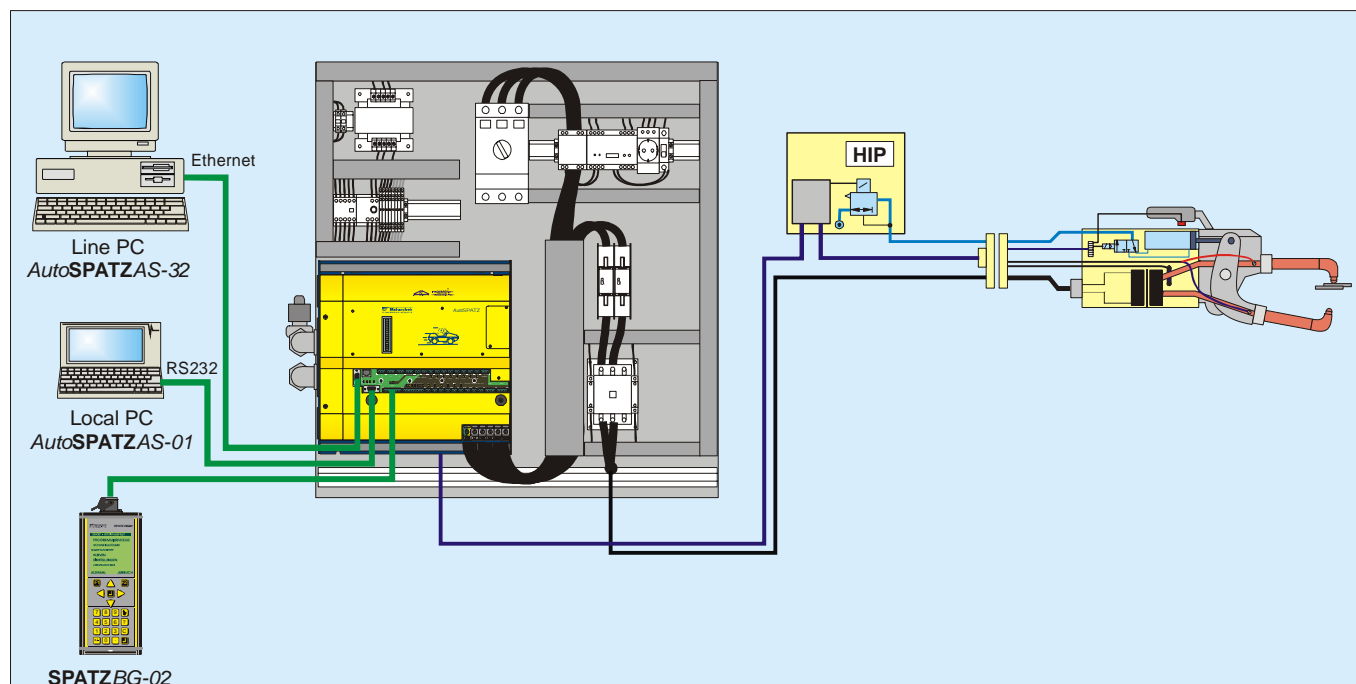


### Données techniques en liaison avec l'*AutoSPATZM600L*

Dimension (L x H x P)	800 x 800 x 400 mm
Dimension socle (L x H x P)	800 x 200 x 370 mm
Interrupteur général	80 A
Protection isolation	75 A
Surveillance courant différentiel	CXi 30 mA CX NON
Connexion eau	½ " x 15 BSPT
Consommation eau	2 l/min à 20 °C - 25 °C
Pression eau	< 0,10 bar à 10 l/min
Alimentation U <sub>1</sub>	3~400 V - 500 V, 50/60 Hz
Puissance S <sub>N</sub>	90 kVA, 50 % ED, 400 V
Programme de soudure	63
Régulation	<b>MASTER</b> , courant, tension, puissance
Surveillance procès	oui
Surveillance capteur	oui
Programme effort	oui
Interface	<b>SPATZBG-02, MASDAT,</b> RS232, Profibus-DP, Ethernet
Entrées	tension, courant, force, forgeage
Sortie vanne proportionnelle	0-10 V DC



## Schéma des connexions



La connexion au réseau électrique est effectuée directement sur l'interrupteur général. Chaque câble relié aux transformateurs est équipée d'une séparation de 63 A.

L'ensemble du câblage est effectué au moyen de presse-étoupe montée sur plaque. Une plaque se situe sur le haut de l'armoire cinq autres étant sur le socle. Les connexions "eau" sont montées sur le côté gauche de l'armoire.

Les dimensions de l'armoire sont (L x H x P) 800 x 800 x 400 mm. L'armoire est montée sur un socle de 200 mm de hauteur. Une installation de deux armoires installées l'une sur l'autre (2 m) est également prévue, permettant de gagner de la place en cas de besoin. L'ensemble des connexions sont intégrés dans le socle.



