

## AutoSPATZM600L Source de courant moyenne fréquence

- Refroidi à l'eau -

La source de courant 1 000 Hz-moyenne fréquence **AutoSPATZM600L** est prévue pour être utilisée avec un transformateur MF externe pour un domaine de courant allant de 3 kA à 30 kA. Ce système répond particulièrement aux attentes des différents clients automobiles grandes séries pour les applications en ferrage.

Chaque soudure est réglée pendant le procès de soudure. Cette régulation est particulièrement rapide avec un tact de 1 kHz moyenne fréquence. Une comparaison entre la valeur demandée et la valeur mesurée est effectuée tous les 0,5 ms. Lors d'une utilisation sur une application où le procès varie fortement, un procès de régulation appelé **MASTER** est utilisé. Bien évidemment, la régulation de courant constant, tension constante ainsi que régulation en énergie sont également disponible.

Le système **AutoSPATZM600L** contrôle également à chaque fin de soudure si les valeurs mesurées correspondent effectivement aux limites de procès fixées par l'expert soudure.

La programmation en ligne, l'analyse et diagnostique est le lien entre la production, le contrôle qualité et la partie technique. Ceci est possible en liaison avec le panel de commande **SPATZBG-02** ou le logiciel de commande **AutoSPATZAS-01** (via l'utilisation d'un ordinateur portable). L'interface ETHERNET permet la liaison réseau via le logiciel **AutoSPATZAS-32** de l'ensemble des sources Matuschek sur un unique PC.

Grâce à l'affichage graphique (courbes de mesures et tendance de procès) pour la mesure du courant, tension, force, puissance et forgeage, vous disposez d'informations essentielles pour la compréhension et le paramétrage du procès soudure. Ces informations sont non seulement utilisé par l'expert soudure mais également par les opérateurs ainsi que le personnel de maintenance.



### Données techniques

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Nombre points de soudure     | 24 Bit  |
| Programmes                   | 63  |
| Impulsions/ Programmes       | 16  |
| Fonction                     | <b>MASTER</b> , régulation tension, courant et énergie        |
| Surveillance procès          | oui   |
| Loi de déphasage             | oui (sauf mode <b>MASTER</b> )                                |
| Programme effort             | oui   |
| Montée / Descente courant    | oui   |
| Canal de mesure              | courant, tension, force, forgeage                             |
| Contrôle capteur             | oui   |
| Vanne proportionnelle        | 0 - 10 V DC   |
| Alimentation $U_1$           | 3-400 V - 500 V, 50/60 Hz                                     |
| max. puissance $S_{max}$     | 300 kVA à 400 V   |
| Puissance $S_N$              | 150 kVA avec 20 % ED, 400 V<br>90 kVA avec 50 % ED, 400 V     |
| Tension de sortie $U_{2N}$   | 500 V / 1 000 Hz  |
| Courant de sortie $I_{2max}$ | 650 A   |
| Interface                    | <b>BG-02, MASDAT</b><br>RS232, PROFIBUS-DP, ETHERNET          |
| Optionnel                    | INTERBUS  |
| Entrées digitales            | 13  |
| Sorties digitales            | 8   |
| Refroidissement              | 2 l/min à 20 °C - 25 °C, max. 10 bar                          |
| Débit                        | < 150 mbar à 12 l/min   |
| Protection                   | IP20  |
| Dimensions (H x L x P)       | 370 x 370 x 290 mm  |
| Poids                        | 23 kg   |
| Livrée avec:                 | - Documentation<br>- Connecteur<br>- 2 pc. ½ " mamelon fileté |



Chaque *AutoSPATZM600L* enregistre jusqu'à 10 000 valeurs de soudure qui peuvent être lues ou enregistrées via le panel de commande. Toutes les données sont enregistrées avec la date, l'heure et les différents événements mesurés.

Une analyse offline des données de soudure est possible au moyen d'un tableur ou du logiciel de contrôle qualité **SPATZQS+** permettant différentes statistiques pour l'analyse et compréhension du procès.

Pour une communication rapide des entrées/sorties pour les applications robots, une interface PROFIBUS-DP est disponible. Une option INTERBUS-S est également une solution alternative avec 13 entrées digitales et 8 sorties pour un échange simple et efficace des données.

La source de courant du *AutoSPATZM600L* se trouve avec le convertisseur dans une armoire compacte (23 kg; IP20).

Lorsqu'une pince de soudure est équipée du système d'identification **MASDAT**, l'ensemble des paramètres de cette puce est téléchargée par le *AutoSPATZM600L* automatiquement tel courbe de référence **MASTER** ou le programme de soudure correspondant à la pince. De plus, d'autres données utiles comme les données constructeurs et données maintenances sont également mis à disposition. De façon inverse, l'*AutoSPATZM600L* actualise ces données directement sur la puce permettant un gain de temps pour la gestion maintenance et procès de votre installation de soudure.

## SPATZTI Transformateur

Transformateur de courant MF 1 000 Hz

### Données techniques

| Type                      | SPATZTI-60R                | SPATZTI-120R               |
|---------------------------|----------------------------|----------------------------|
| U <sub>1</sub>            | 1~1 000 Hz                 | 1~1 000 Hz                 |
| U <sub>1N</sub>           | 500 V                      | 500 V                      |
| S <sub>N</sub> (50 % ED)  | 60 kVA                     | 120 kVA                    |
| U <sub>20</sub>           | 6,4 V DC                   | 9,3 V DC                   |
| Poste                     | 1                          | 1                          |
| I <sub>2N</sub> (20 % ED) | 9,4 kA                     | 14,5 kA                    |
| I <sub>2N</sub> (50 % ED) | 7,0 kA                     | 9,0 kA                     |
| I <sub>max</sub>          | 18 kA                      | 26,5 kA                    |
| Refroidissement           | 6 l/min<br>à 20 °C - 25 °C | 8 l/min<br>à 20 °C - 25 °C |
| Classe d'isolation        | F                          | F                          |
| Dimensions (H x L x P)    | 390 x 160 mm               | 405 x 190 mm               |
| Profondeur                | 125 mm                     | 125 mm                     |
| Poids                     | 16 kg                      | 25 kg                      |

Autres caractéristiques sur demande.

