



## Aperçu de l'histoire de notre maison

- 1985 - Fondée avec le but de développer des machines spécifiques
- 1987 - Lancement de la première commande de soudage C.A. **MAS230**
- 1989 - Premiers séquenceurs de soudage à moyenne fréquence 1 kHz
- 1990 - Sources de soudage à transistor (1 à 3 kA)
- 1993 - Commandes de soudage **IGEL**
- 1993 - Méthode de réglage auto adaptatif **MASTER**
- 1995 - Séquenceurs à haute fréquence 20 kHz (3 A)
- 1997 - Commandes de soudage **SPATZ**
- 1998 - Identification électronique de pince **MASDAT**
- 1999 - Augmentation de la puissance des séquenceurs à haute fréquence (6 kA)
- 1999 - Tête de soudage piézoélectrique, actionnée par servocommande
- 2000 - Augmentation de la puissance des séquenceurs H.F. jusqu'à 65 kA
- 2002 - Appareil de mesure multifonctionnel à 4 canaux
- 2003 - **NUGGET** index
- 2003 - *Drag***SPATZ**
- 2004 - *Servo***SPATZ** sources de soudage à servocommande (métier autonome de soudure)
- 2005 - *Silver***SPATZ** sources de soudage pour l'industrie (métier intégré)
- 2006 - Soudeuse à bossage asservie
- 2006 - *Servo***MASTER**
- 2007 - Instrument de mesure multifonctionnel à 4 canaux pour la surveillance de la soudure à la molette
- 2007 - Dispositif de serrage rapide **MATlock**
- 2008 - Séquenceurs à haute fréquence 20 kHz avec interfaces Ethernet et Profibus-DP
- 2008 - Tête de soudage ultrafin **SPATZLSK300** avec entraînement linéaire électromagnétique
- 2008 - **GUN** index

