

## Armoire électrique SilverSPATZCLL-H2 pour deux pinces manuelles

L'armoire électrique SilverSPATZCLL-H2 permet de relier la source de courant SilverSPATZ600LL à deux pinces manuelles. Les deux pinces travaillent en quasi simultanées, la gestion des temps d'accostage et de forgeages étant simultanés. Seul, les phases de courant se déroulent l'une après l'autre.

Il est possible de sélectionner jusqu'à quatre programmes de soudure par pince. Bien évidemment, l'armoire dispose d'entrées/sorties permettant la communication ainsi que de sortie pour piloter une vanne proportionnelle. L'utilisation d'un changeur rapide (en liaison avec la puce d'identification **MASDAT**) apporte une flexibilité supplémentaire.

La puissance maximale des pinces et des transformateurs raccordés est de 150 kVA. L'armoire est prévue pour recevoir la source de courant SilverSPATZ600LL et l'ensemble des câbles nécessaires à la soudure (câbles pour transformateur, câbles de commandes, ...). La poignée du commutateur principal (avec déclenchement à minimum de tension) est localisée dans la porte de l'armoire.

Sous un couvercle à l'arrière se trouve un ventilateur pour refroidir les éléments de l'armoire de commande. L'air de refroidissement est aspiré par la droite et évacué par la gauche.

Pour l'installation, il existe en option différents socles d'une hauteur entre 85 et 585 mm. Il est possible d'installer dos à dos deux armoires.

### Résumé des caractéristiques:

- Connexion de deux pinces manuelles à une seule commande, en opération quasiment parallèle
- Dimensions L x H x P : 675 x 600 x 520 mm
  - Barre collectrice à l'arrière
  - Deux poignées aux panneaux latéraux
- Commutateur principal avec déclenchement à minimum de tension, poignée dans la porte
- Surveillance de courant différentiel, sensitive à tous-courants, 30 mA

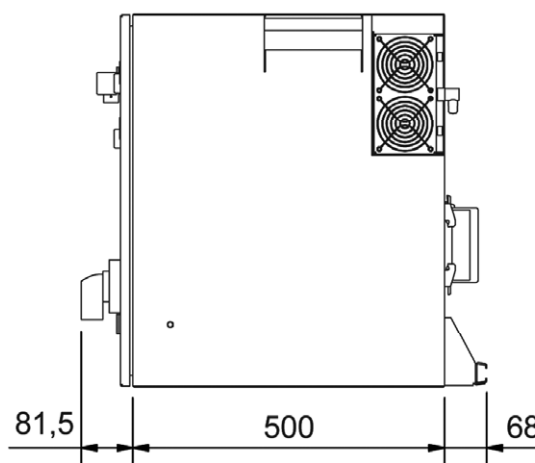
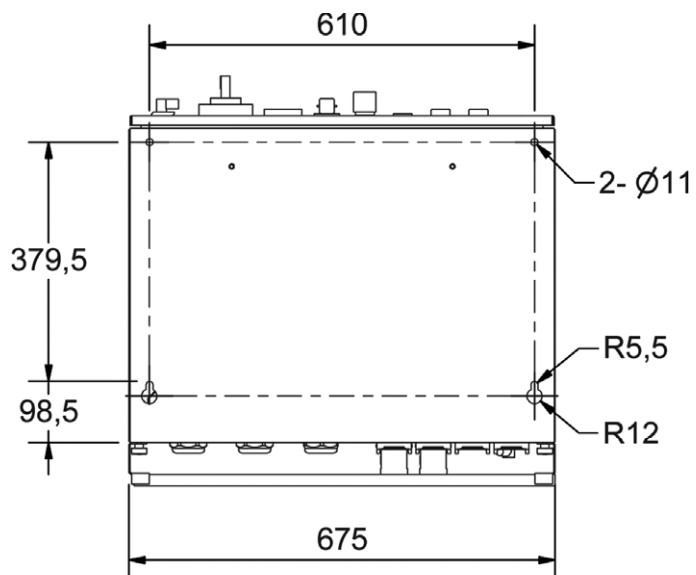
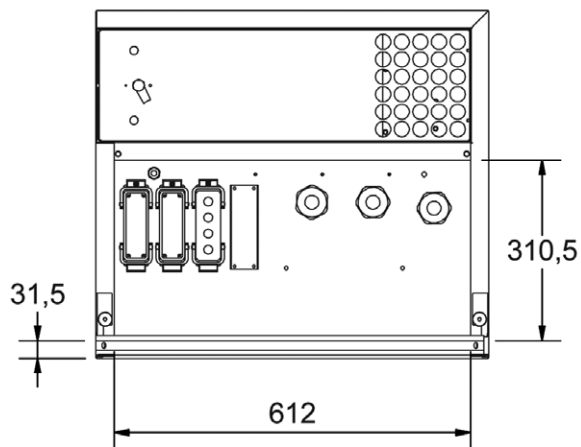
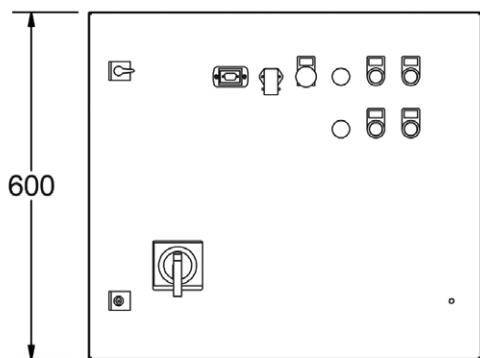


- Alimentation interne 24 V C.C., 5 A
- Eléments de la porte:
  - Poignée du commutateur principal
  - Bouton d'interruption de soudage en forme de champignon
  - Lampe indicatrice « prêt à souder »
  - Bouton lumineux d'affichage et de remise à zéro
  - Pour chacune des pinces: Touche lumineuse pour message et confirmation 'Alerte de compteur'
- Pour chacune des pinces:
  - Contacteur d'isolement
  - Relais de commutation pour mesures (U et I) et **MASDAT**
  - Sortie 0 à 10 V pour vanne proportionnelle
- Entrées de câbles par vissages à l'arrière de l'armoire:
  - 3 x M40 pour réseau et transformateur
  - A chaque pince un connecteur à fiches incorporé HAN DD à 24 pôles, contact au couplage d'entrées/sorties
  - Une entrée pour quatre canaux de données
- Refroidissement par deux ventilateurs, protégés contre blocage

### Options:

- Utilisation de connecteurs en lieu et place de presse étoupe
  - Connecteur MC à 5 pôles contact au réseau 3 ~ 400 V
  - A chaque pince un connecteur à fiches MC à 3 pôles, contact au raccord du transformateur de soudage
  - Connecteurs à fiches pour commande manuelle **SPATZBG-02** et jonction RS232 dans la porte de l'armoire
- Prise de service 230 V ~ 400 VA à l'intérieur
- Socle de montage, hauteur à sélectionner entre 85, 185, 285, 385, 485 et 585 mm
- Socles sur galets





## Socle de montage et socles sur galets

