

Armoire suspendue pour soudage par point SilverSPATZHPA-H1

L'armoire suspendue pour soudage par point SilverSPATZHPA-H1 est la solution économique et ergonomique aux processus de fabrication manuels.

Il est possible de raccorder une pince manuelle ou un transformateur de soudage jusqu'à 150 kVA à l'armoire électrique murale.

Le câble de commande pour les signaux d'entrée et de sortie est couplé avec la pince de soudage via la douille HAN24 montée dans le fond de l'armoire électrique. L'interrupteur principal ainsi que l'ensemble des éléments d'affichage et de commande reposent sur le fond du boîtier, permettant ainsi un accès facile et ergonomique à partir du dessous. En cas de défaillance des câbles, un disjoncteur de protection à courant de défaut (courant de déclenchement 30 mA) protège l'utilisateur en toute fiabilité.

La commande de soudage à refroidissement liquide SilverSPATZ constitue sans nul doute le point fort de l'installation – sans oublier également le mode de régulation adaptif intégré MASTER. Ainsi, 1 à 2 programmes de soudage suffisent au niveau de la pince pour une gamme de travail extrêmement étendue. Même les aciers à résistance élevée et les combinaisons de tôle critiques avec colle sont maîtrisés en toute sûreté – même dans la production manuelle.

L'alimentation en fluide est disposée de manière claire au dos de l'installation suspendue pour soudage par point. Les vannes d'arrêt d'eau de refroidissement, la vanne d'économie d'eau, le régulateur de débit, la vanne d'arrêt d'air comprimé, l'unité de maintenance ainsi que le pressostat à commande manuelle (soupape proportionnelle en option) sont ici accessibles, mais montés de manière à ce qu'ils soient protégés.

La programmation, l'analyse ainsi que le diagnostic s'effectuent via l'appareil de commande manuel SPATZBG-02. Pour davantage d'informations détaillées via ordinateur portable et interface RS232, utiliser le logiciel PC AutoSPATZAS-01. L'interface ETHERNET ainsi que le logiciel pour PC de ligne AutoSPATZAS-32 permettent de raccorder des ordinateurs de ligne et de hall.



L'armoire suspendue pour soudage par point SilverSPATZHPA-H1 dotée de la commande de soudage SilverSPATZM600LW présente les caractéristiques suivantes:

- Dimensions de l'armoire L x H x P: 400 x 800 x 460 mm
 - suspensions intégrées dans les bords latéraux supérieurs
- Commutateur principal avec déclenchement à minimum de tension
- Monitoring du courant différentiel (30 mA)
- Alimentation en tension interne 24 V DC, 6 A
- Éléments incorporés dans le fond:
 - Poignée de manoeuvre pour commutateur principal
 - Bouton coup de poing pour « Arrêt soudage »
 - Lampe indicatrice « Prêt à souder »
 - Bouton lumineux d'affichage et de remise à zéro des « erreurs »
 - Bouton lumineux d'affichage et d'acquiescement « Alarme de compteur »
 - Commutateur sélecteur avec / sans courant
- Entrées de câbles par vissages
 - 2 x M40 pour réseau et transformateur
 - Un connecteur à fiches incorporé HAN DD à 24 pôles, contact au couplage d'entrées / sorties
 - Une entrée par quatre canaux de données
- Refroidissement à eau, pas d'eau à l'intérieur de l'armoire
- IP 54

Options:

- Connecteur à fiches au lieu de vissages
 - Connecteur à fiches incorporé MC à 5 pôles, contact pour réseau 3~400 V
 - Connecteur à fiches MC à 3 pôles, contact au raccord du transformateur



Armoire suspendue pour soudage par point SilverSPATZHPA-H1

Platine de fluides de l'armoire suspendue pour soudage par point SilverSPATZHPA-H1

Les platines de fluides de l'armoire suspendue pour soudage par point SilverSPATZHPA-H1 sont dotées des composants suivants:

- Distribution d'eau de refroidissement pour une pince de soudage:
 - Vanne d'arrêt sur l'aller et le retour
 - Electrovanne avec fonction économie d'eau
 - Contrôleur de débit
 - Régulateur de débit avec affichage analogique
 - Raccord à visser ½" pour l'aller et le retour
 - Refroidissement à eau de l'inverseur en série avec la pince
- Distribution d'air pour une pince de soudage:
 - Vanne d'arrêt avec ventilation forcée
 - Filtre réducteur de pression
 - Pressostat à commande manuelle
 - Raccord à visser ½"

Option

- Vanne proportionnelle au lieu d'un pressostat à commande manuelle



Bloc d'alimentation SilverSPATZM600LW

Nombre de programmes	63
Nombre d'impulsions / programme	16
Mode de régulation	MASTER , constance de courant, de puissance ou de tension
Contrôle des paramètres de soudage	oui
Fonction de force	oui
Accroissement / déclin du courant	oui
Entrées de signaux de mesure	Courant, tension
Contrôle par capteur	oui
1 x sortie de vanne proportionnelle	0 - 10 V DC
Tension d'alimentation U_1	3~400 V - 500 V 50/60 Hz
Puissance max. S_{max}	300 kVA à 400 V
Puissance nominale S_N	150 kVA à facteur de service de 20 % et 400 V 90 kVA à facteur de service de 50 % et 400 V
Tension de sortie U_{2N}	500 V / 1 000 Hz
Courant de sortie I_{2max}	650 A
Interfaces	BG-02, MASDAT , RS232, bus de terrain, ETHERNET

