

SPATZH300plus Source de courante haute fréquence

- Interfaces ETHERNET et PROFIBUS-DP -

La source de courante haute fréquence **SPATZH300plus** avec un tact de 20 kHz est l'alternative universelle et bon marché pour les applications "connectique" et autres pièces de petite taille. Sa vitesse et sa stabilité sont précises aussi bien pour des courants de 100 A que des courants de 9 000 A.

Chaque soudure est réglée pour le procès de soudure. Cette régulation fonctionne à un tact des plus rapides (20 kHz). Toutes les 0,025 ms, le système compare les valeurs demandées aux valeurs mesurées. Une régulation de la puissance (RPC) est alors adaptée en fonction des consignes désirées. Les modes de régulation tels régulation de courant constant (RCC), régulation de tension (RTC) et régulation en énergie sont mise à votre disposition. Le **SPATZH300plus** contrôle également à la fin de chaque soudure les valeurs mesurées avec les limites définies par l'expert soudure.

En commun avec l'inverseur, l'unité de réglage se trouve intégrée dans une boîte protectrice en accord avec IP54. Le poids de l'ensemble se limite à 30 kg. A la différence du transformateur externe, qui est à monter dans les environs du lieu de soudage, le **SPATZH300plus** peut être installé près de la machine.

La programmation et l'analyse en ligne constitue le lien entre la production, le contrôle qualité et la technique des procédés. A cet effet, le **SPATZH300plus** dispose de trois options:

SPATZBG02: cet appareil de commande manuel avec affichage graphique répond même aux exigences des conditions de production les plus rudes.

AutoSPATZAS-01: grâce à l'interface RS232, des informations détaillées supplémentaires sont mises à la disposition de l'utilisateur pour les travaux de maintenance à l'aide d'un ordinateur portable.

AutoSPATZAS-32: possibilité d'intégrer les systèmes de soudage dans un réseau local et de les raccorder à un contrôleur de ligne sans perte des fonctions en ligne.

Les avantages évidents de la source de courant **SPATZH300plus** haute fréquence sont un poids faible allié à une tension élevée du courant de soudure facilitant ainsi une intégration aisée du système dans votre installation. Cette tension élevée permet une longueur de câble plus longue pour le transport du courant.



Le **SPATZH300plus** est livrable pour des tensions de l'ordre de 3~400 V à 3~500 V.

Données techniques

Nombre de programmes	63
Nombre d'impulsions	16
Mode de régulation	RCC, RPC, RTC
Surveillance procès	oui
Loi de déphasage	pour RCC, RPC et RTC
Programme d'effort	oui
Montée/descende courant	oui
Canaux d'entrée	courant, tension, force, forgeage
Vanne proportionnelle	oui
Alimentation U_1	3~400 V - 500 V, 50/60 Hz
max. puissance S_{max}	60 kVA à 400 V
Puissance S_N	33 kVA à 50 % ED et 400 V
Courant I_2	100 - 9 000 A à 6 % ED
Tension U_{2N}	10 V DC
Interface	BG-02, RS232, MASDAT , ETHERNET, PROFIBUS-DP
Entrées digitales	13
Sorties digitales	8
Refroidissement par l'eau	4 l/min à 20 °C
Mode de Protection	IP54
Dimensions (H x L x P)	380 x 430 x 210 mm
Poids	30 kg
Peinture	Gris / RAL7035
Volume de livraison	- Documentation - SPATZBG-02 Câble de 3 m - SPATZBG-02 Support



SPATZ T1-Pack Transformateur

Transformateurs de soudage pour la fréquence haute
20 kHz

Données techniques

Paramètre	T1-Pack
Puissance nominale S_N : (Facteur de service 20 %)	50 kVA
Puissance nominale S_N : (Facteur de service 50 %)	33 kVA
Puissance maximale S_{max}	60 kVA
Courant max. I_{2max}	9 kA
Tension à vide sec. U_{20}	10 V
Tension primaire U_1	500 V
Courant primaire max. I_{1max}	150 A
Classe d'isolation	IP54
Eau réfrigérante (entre 20 et 25 °)	4 l/min
Dimensions (H x L x P)	120 x 315 x 100 mm
Poids	10 kg

D'autre exécution des travaux sur demande.

