

Convertisseur haute fréquence SPATZH6000plus

- Interfaces ETHERNET et PROFIBUS-DP -

Le convertisseur à haute fréquence (20 000 Hz) compact **SPATZH6000plus** est l'alternative universelle et bon marché à toutes les sources de courant transistorisées pour les problèmes de microconnectique. Sa vitesse de réaction record fait de lui l'outil idéal pour réaliser des soudures précises, performantes et résistantes, aussi bien pour des courants de 100 A que pour des courants de 9 000 A.

Chaque soudure est régulée durant le processus de soudage. Le processus de régulation s'effectue le plus rapidement possible de manière synchrone à la fréquence de l'inverseur de 20 kHz. Toutes les 0,025 ms, le système compare les valeurs de consigne aux valeurs mesurées et procède à un ajustement de la puissance lorsque celles-ci diffèrent les unes des autres. Il est possible d'utiliser l'un des modes de régulation suivants: régulation de courant constant (RCC), régulation de puissance constante (RPC) et régulation de tension constante (RTC). Au terme de chaque soudure, le **SPATZH6000plus** vérifie si les paramètres de soudage actuel respectent les valeurs limites prescrites.

La programmation et l'analyse en ligne constitue le lien entre la production, le contrôle qualité et la technique des procédés. A cet effet, le **SPATZH6000plus** dispose de trois options:

SPATZBG02: cet appareil de commande manuel avec affichage graphique répond même aux exigences des conditions de production les plus rudes

AutoSPATZAS-01: grâce à l'interface RS232, des informations détaillées supplémentaires sont mises à la disposition de l'utilisateur pour les travaux de maintenance à l'aide d'un ordinateur portable

AutoSPATZAS-32: possibilité d'intégrer les systèmes de soudage dans un réseau local et de les raccorder à un contrôleur de ligne sans perte des fonctions en ligne.

La commande, l'unité de puissance ainsi que le transformateur spécial à haute fréquence du **SPATZH6000plus** sont logés dans un boîtier compact IP54 d'un poids total de 30 kg. Du fait de leur poids réduit et de leur tension d'entraînement élevée, les appareils de soudage peuvent facilement être intégrés dans les installations.



Données techniques

Nombre de programmes	63
Nombre d'impulsions / programme	16
Mode de régulation	RCC, RPC, RTC
Surveillance des paramètres de soudage	oui
Fonction pas à pas	pour RCC, RPC et RTC
Programme d'effort	oui
Montée / descente de courant	oui
Entrées des signaux de mesure	courant, tension, force, déplacement
Vanne proportionnelle	oui
Tension d'alimentation U_1	3~400 V - 500 V, 50/60 Hz
Puissance max. S_{max}	60 kVA pour 400 V
Puissance nominale S_N	33 kVA à 50 % ED et 400 V
Plage de courant de soudage I_2	100 - 9 000 A à 6 % ED
Tension de soudage U_{2N}	10 V DC
Interfaces	SPATZBG-02, MASDAT, RS232, ETHERNET, PROFIBUS-DP
Entrées numériques	13
Sorties numériques	8
Eau de refroidissement	4 l/min pour 20 °C
Type de protection	IP54
Dimensions (H x L x P)	380 x 430 x 210 mm
Poids	30 kg
Vernis	Gris clair / RAL7035
Inclus dans la livraison	-Documentation -Câble de raccordement SPATZBG-02 3 m -Support SPATZBG-02 pour câble de raccordement

