

## SPATZM300plus Inverseur M.F. au soudage par résistance

- Interfaces ETHERNET et PROFIBUS-DP -

Un système puissant pour le soudage de qualité: Dans un large champs d'application, l'inverseur à 1 000 Hz moyenne fréquence **SPATZM300plus** offre des perspectives favorables à l'économisation. La précision du soudage est assurée dans un domaine de courant entre 2 kA et 20 kA.

Au cours du cycle de travail, le système permet une surveillance permanente à une fréquence de 1 000 Hz. Les résultats obtenus sont comparés aux valeurs exigées une fois par 1 ms, et en cas de divergence, la puissance est adaptée sans aucun délai. Selon l'application spécifique, le réglage est possible avec constance de courant, de puissance, de tension ou avec le mode **MASTER**, soutenu par des tracés de référence. A la fin du soudage, le système vérifie la conformité des paramètres actuels aux limites fixées par l'opérateur.

En commun avec l'inverseur, l'unité de réglage se trouve intégrée dans une boîte protectrice en accord avec IP54. Le poids de l'ensemble se limite à 30 kg. A la différence du transformateur externe, qui est à monter dans les environs du lieu de soudage, le **SPATZM300plus** peut être installé près de la machine.

La programmation et l'analyse en ligne constitue le lien entre la production, le contrôle qualité et la technique des procédés. A cet effet, le **SPATZM300plus** dispose de trois options:

**SPATZBG02:** cet appareil de commande manuel avec affichage graphique répond même aux exigences des conditions de production les plus rudes.

**AutoSPATZAS-01:** grâce à l'interface RS232, des informations détaillées supplémentaires sont mises à la disposition de l'utilisateur pour les travaux de maintenance à l'aide d'un ordinateur portable.

**AutoSPATZAS-32:** possibilité d'intégrer les systèmes de soudage dans un réseau local et de les raccorder à un contrôleur de ligne sans perte des fonctions en ligne.

L'unité est destinée à une alimentation de 3~400 V à 500 V.



### Spécification

Nombre de programmes	63
Impulsions de soudage par programme	16
Modes de réglage	Avec constance de courant, de puissance et de tension

### MASTER

Surveillance des paramètres de soudage	Intégrée
Fonction incrémentale	Pour tous les modes de réglage
Fonction de force	Présente
Accroissement/Déclin du courant	Oui
Entrées de signaux	Courant, tension, force et position
Sortie de vannes proportionnelles	Présente
Tension d'alimentation $U_1$	3~400 V à 500 V, 50/60 Hz
Puissance max. $S_{max}$	150 kVA avec 400 V
Puissance nominale $S_N$	90 kVA avec 400 V et facteur de service 50 %

Tension de sortie $U_{2N}$	500 V / 1 000 Hz
Courant de sortie $I_{2max}$	300 A
Interfaces	BG-02, RS232, <b>MASDAT</b> ETHERNET, PROFIBUS-DP

Entrées digitales	13
Sorties digitales	8
Eau réfrigérante	4 l/min. à 20 °C
Protection	IP54
Dimensions (H x L x P)	380 x 430 x 210 mm
Poids	30 kg
Peinture	Gris clair / RAL7035
Inclus l'accessoires	- Documentation

- Câble de jonction au **SPATZBG-02**, 3 m
- Fixation de connecteur au **SPATZBG-02**



## SPATZTI Transformateur

Transformateur de soudage pour la fréquence moyenne 1 000 Hz

### Spécification

Type	TI-60R	TI-120R
U <sub>1</sub>	1~ 1 000 Hz	1~ 1 000 Hz
U <sub>1N</sub>	500 V	500 V
S <sub>N</sub> (50 % ED)	60 kVA	120 kVA
U <sub>20</sub>	6,4 V DC	9,3 V DC
Par palier	1	1
I <sub>2N</sub> (20% ED)	9,4 kA	14,5 kA
I <sub>2N</sub> (50% ED)	7,0 kA	9,0 kA
I <sub>max</sub>	18 kA	26,5 kA
Refroidissement	6 l/min à 20 °C - 25 °C	8 l/min à 20 °C - 25 °C
Isol.classe	F	F
Dimensions (H x L)	390 x 160 mm	405 x 190 mm
Profondeur	125 mm	125 mm
Poids	16 kg	25 kg



D`autre exécution des travaux sur demande.

